



Välkomna!

Plast på rätt plats

Kick-off

2025-10-15



Agenda

9:00 Agenda och presentation av deltagare

9:10 Presentation av projektet "Plast på rätt plats"

9:20 – 10.00 Inspirerande exempel

Plastförpackningar i verksamheter

Love Pallon, Näringslivets producentansvar

Exempel på lösningar för en hållbar plastanvändning

Oskar Mikaelsson, Stena Circular Consulting

10:00 – 10.10 Bensträckare

10:10 – 10.30 Inspirerande exempel

Sluten loop för plastfilm

Johan Sandström, T-emballage

Erfarenheter från en plaståtervinnare

Martin Strååt, Novoplast

10:30 – 11.00 Gruppdiskussion "Cirkulär plast"

11:00 Avslutning, nästa steg



Västerås
stad



Presentation av projektet ”Plast på rätt plats”

Maria Ahlm
IVL Svenska Miljöinstitutet



Västerås
stad

A photograph of two people standing on a rocky, moss-covered mountain peak. The person on the left is a woman in a grey jacket, and the person on the right is wearing a black jacket with the IVL logo. The background shows a misty, mountainous landscape. A teal semi-transparent banner is overlaid across the middle of the image.

IVL Svenska Miljöinstitutet

Sveriges ledande organisation för tillämpad
miljö- och hållbarhetsforskning

IVL Svenska Miljöinstitutet – det fristående forskningsinstitutet

VÅR VISION, ETT HÅLLBART SAMHÄLLE:

Ett hållbart samhälle som driver på omställningen genom att omvandla:

- Vetenskap till verklighet
- Miljöproblem till möjligheter
- Linjära processer till cirkulär ekonomi

All vår vinst investeras i forskning för framtiden

VI ARBETAR INOM TRE TEMAOMRÅDEN:



Hållbar miljö



Hållbar omställning



Hållbart samhälle

Vi bedriver kvalificerad forskning och genomför riktade konsultuppdrag inom miljöområdet

HÄR ÄR VI VERKSAMMA:



Sverige, Indien och Kina

Ca 500 medarbetare arbetar tvärvetenskapligt och med en helhetssyn

Nästan en tredjedel av medarbetarna har doktorerat

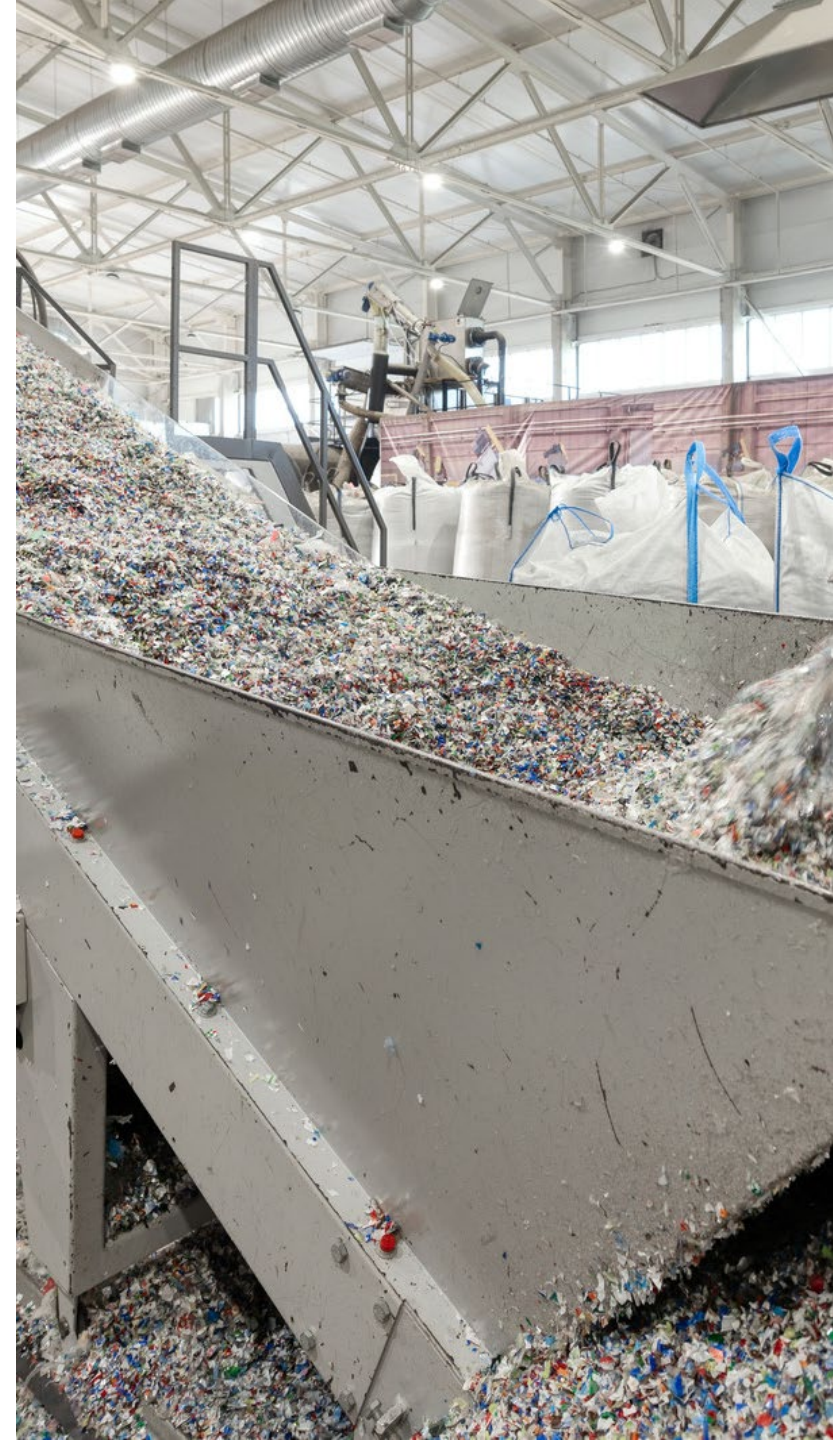
Kartläggning av plastflöden i Sverige

- Naturvårdsverkets tredje nationella kartläggning.
- Kartläggning av produkt- och avfallsflöden innehållande plast för olika branscher.
- 1,1 milj ton plast sattes på marknaden 2023.
 - Största användningsområdet är förpackningar följt av byggsektorn samt fordon och däck.
 - 8-10% av plastavfallet återvinns till nya produkter.
- 307 000 ton plastförpackningar på marknaden
 - Endast 33% av förpackningarna återvanns – stor potential!



Projektet "Rätt plast på rätt plats"

- Stödja företag att minska sin plastanvändning, förbättra plasticsortering och hantering, samt bidra till en mer cirkulär plastanvändning.
- Insikt i hur plastströmmar inom industrin ser ut.
- Få fler företag att arbeta med innovativa lösningar för att skapa cirkulära flöden för plast
- Underlätta samverkan och erfarenhetsutbyte på regional nivå.

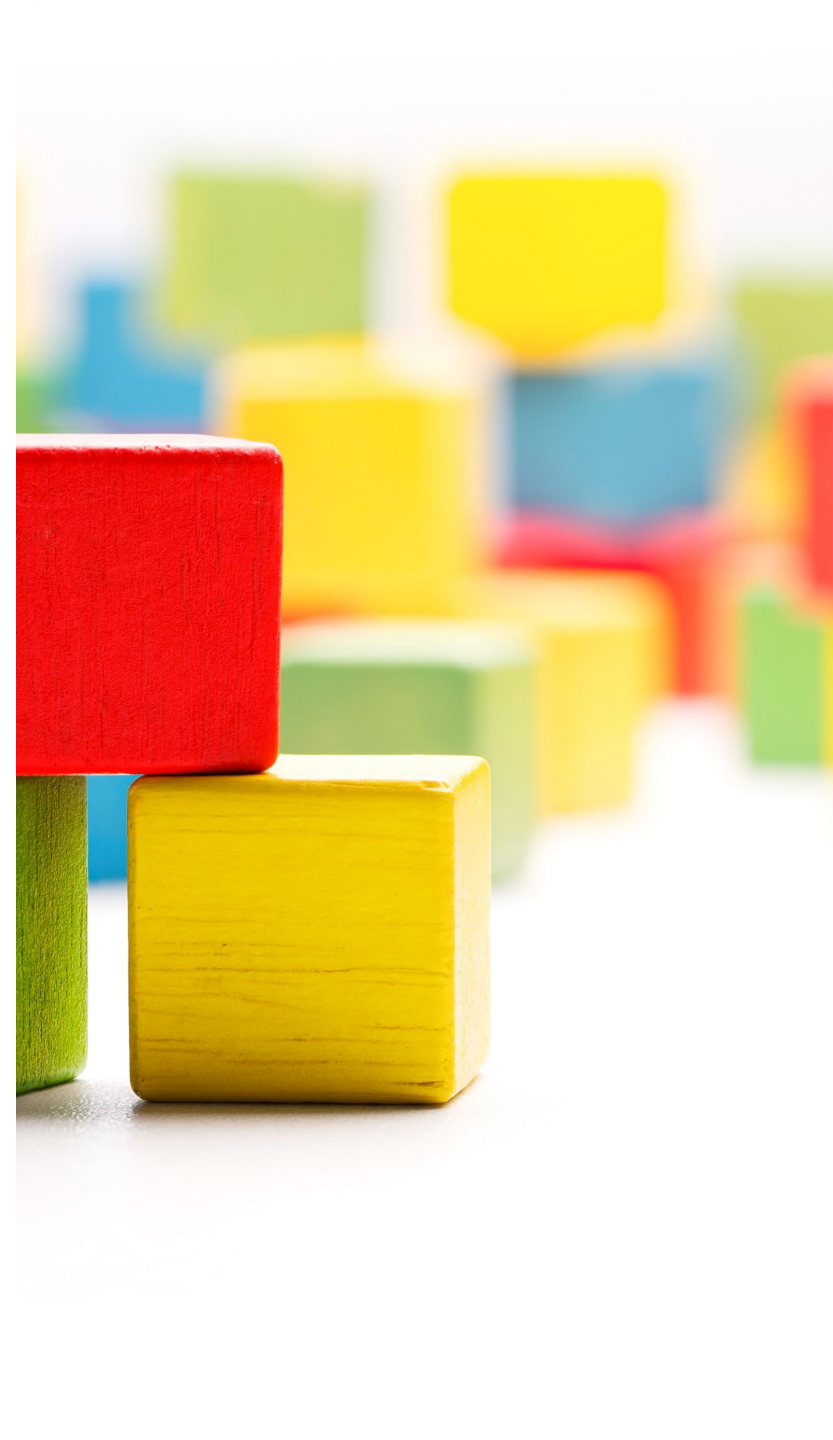


Tre viktiga byggstenar

SAMVERKAN

UTBILDNING

KARTLÄGGNING



Samverkan

- Inspirera, samla in goda exempel, skapa en arena för utbyte av erfarenheter och ge möjlighet att knyta nya kontakter.
- Träffarna genomförs fysiskt i Västerås med omnejd
 - aktörer inom plastens värdekedja
 - skapa en gemensam bild av förutsättningarna för att öka cirkulariteten av plast i Västerås
 - skapa engagemang för fortsatt samverkan

VIKTIGA DATUM!

- 26/11 kl 9-11 Samverkansträff – *strömmar och åtgärder*
- 2/12 Studiebesök Novoplast i Fjugesta (Örebro)



Utbildning

- Behovsanpassad kunskap om plastvärdekedjan, lagkrav, inspirerande exempel.

VIKTIGA DATUM!

- 16/1 kl 13-15 - digital utbildning. Spelas in för dokumentation och möjlighet för vidare spridning.
- 3/2 kl fm - utbildning på plats i Västerås. Samma innehåll som i digitala utbildningen men ger möjlighet till mera utbyte och dialog i mindre grupper.



Kartläggning

- Kartläggning av plastflöden hos 10 företag, både restprodukter och avfallsflöden
- Vilka flöden ska prioriteras lokalt för cirkulära flöden?
- Fysiskt startbesök för varje företag där mallar för insamling av data går igenom samt hur kartläggningen går till.
- Insamling av data tillsammans med valda företag.
- Återkoppling till företag via "one-pager" som beskriver företagens flöden samt ett digitalt möte där IVL diskuterar resultatet och svarar på eventuella frågor.

VIKTIGA DATUM!

Företag som vill vara med i kartläggningen behöver vara tillgängliga en halvdag

- 4-6/2 fm *eller* em
- 11-13/2 fm *eller* em



What's in it for you?

- Få grepp om era plastflöden
- Nya affärsmöjligheter
- Ökad kunskap
- Nätverk



Plastförpackningar i verksamheter

Love Pallon

Näringslivets producentansvar



Västerås
stad

Plastförpackningar i verksamheter

Näringslivets producentansvar

Love Pallon, Materialspecialist

2025-10-15

Producentansvaret

Förordningen om producentansvar för förpackningar ställer **krav** på **producenter** och syftar till att

- minska **mängden** förpackningsmaterial
- öka andelen förpackningar som kan **återanvändas**
- öka andelen förpackningsmaterial som kan **återvinnas**
- minska **nedskräpningen**
- Producenterna ska **bekosta alla insamlings- och återvinningskostnader** för sina förpackningar



Våra ägare



Vad är en förpackning?

- Innehålla en vara
- Skydda en vara
- Presentera en vara
- Användas för att leverera eller på annat sätt hantera en vara

Konsumentförpackning

Gruppförpackning

Ex. kartong eller påse som används för distribution, skydda, lagerenhet

Transportförpackning

Ex. plastfilm, krympfilm, träkonstruktioner, buntband, plastlådor, lastpallar (om inte..)

Serviceförpackning

Fylls vid försäljningstillfället, ex jordbruk men även plastpåsar, pizzakartong, take away..

Inte bara privat



När ska du betala förpackningsavgift?

Den som först tillhandahåller en förpackning på svenska marknaden

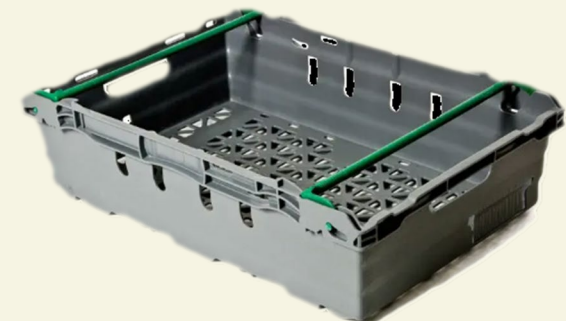
Producentansvar om ditt företag gör något av följande:

- Fyller eller på annat sätt använder en förpackning för att skydda, presentera eller underlätta hanteringen och transporten av en vara
- För in en förpackad vara till Sverige (gäller ej slutlig användare)
- Tillverkar en förpackning i Sverige (serviceförpackning)
- För in en förpackning till Sverige (serviceförpackning)
- Från ett annat land än Sverige säljer en förpackad vara eller en förpackning till en slutlig användare i Sverige



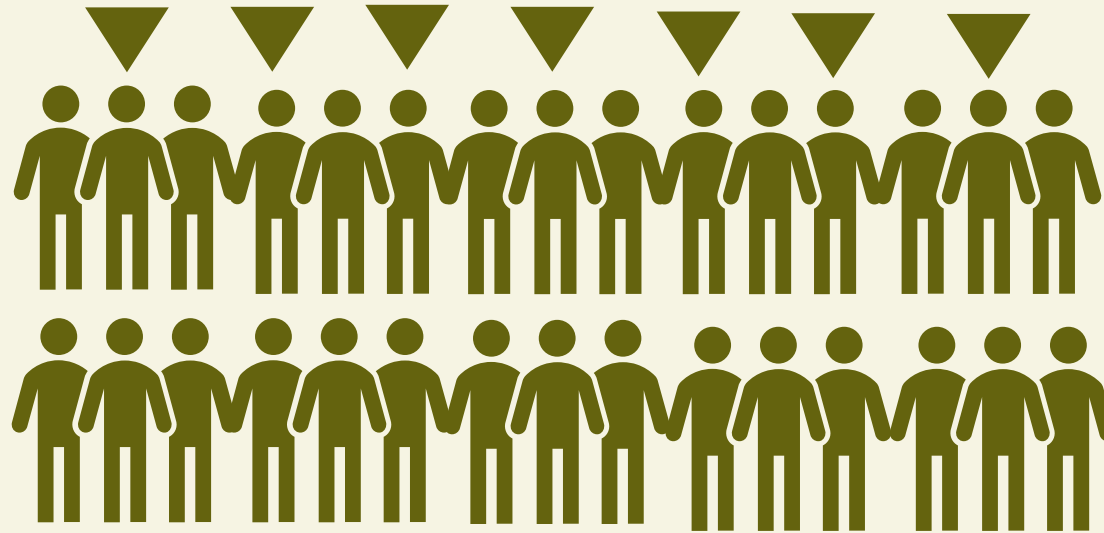
Vad skall inte redovisas

- Förpackningar som inte kommit ut på marknaden i Sverige, t.ex. export.
- Flaskor och burkar som omfattas av retursystem, (pantssystemet).
Gäller också de som frivilligt ingår där.
- Förpackningar som innehållit farligt avfall, också s k riskavfall.
- Containerar för t.ex. flyg, fartyg, järnväg och väg.
- När tidigare led redan erlagt avgiften eller återanvändbara förpackningar (rapporteras första gången den sätts på marknaden).
- Flyttlådor, ensilagefilm, produktionsspill.

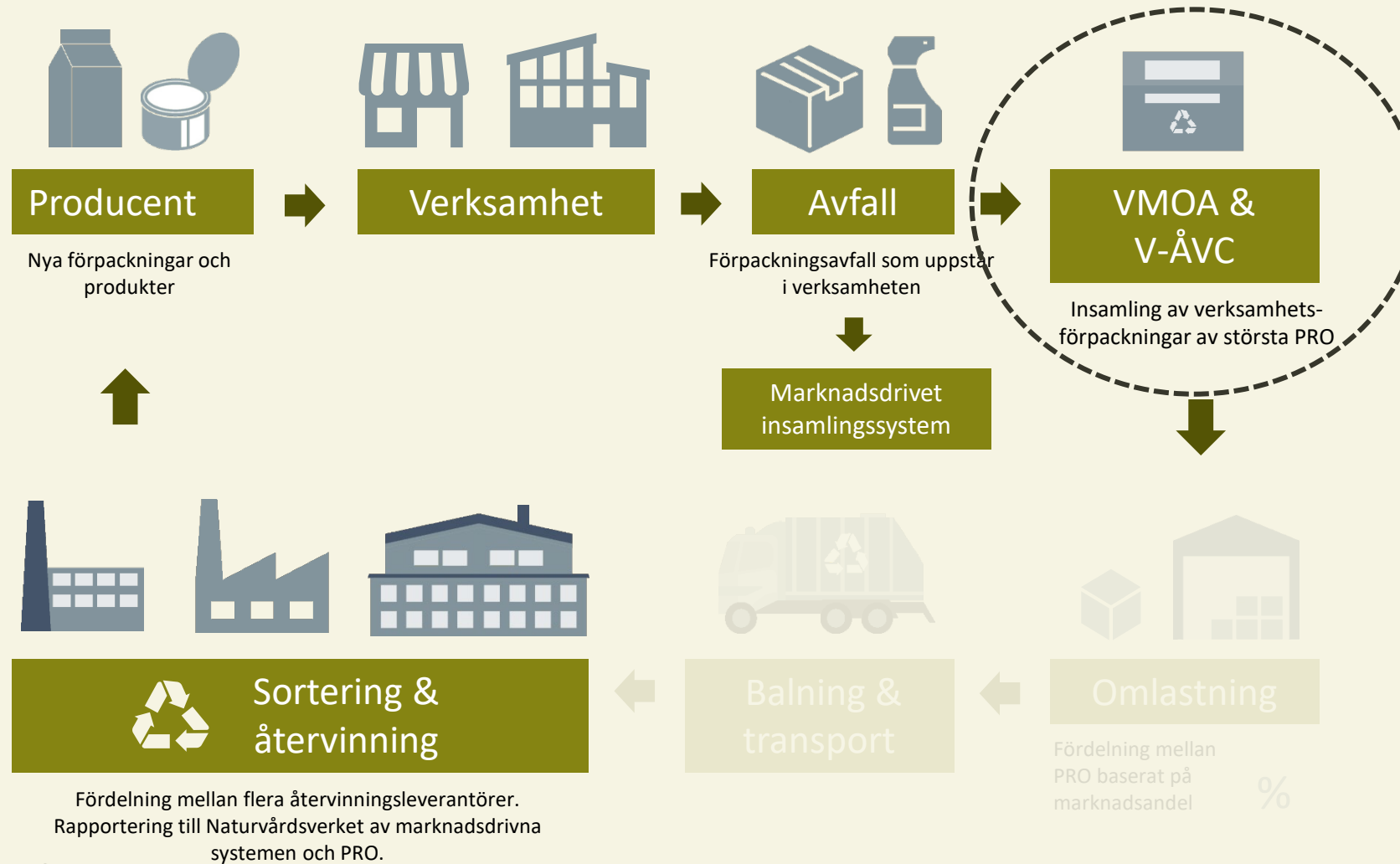


Alla är inte med och betalar

Kostnader för systemet



Förpackningar för Annat än privat bruk (Verksamhet)



VMOA Mottagningsplatser för verksamhetsförpackning

Gratis att lämna förpackningsmaterial

- Leveransanmälan
- Transportera själv eller upphandlad

Drivs av NPA upphandlade entreprenörer

1 i varje kommun

Västmanlands län (VMOA)

- Ragn-Sells Recycling, Västerås
- Stena Recycling, Västerås
- VafabMiljö, Sala
- VafabMiljö, Köping
- VafabMiljö, Fagersta
- Remondis Sweden, Kolbäck
- GDL AB, Kungsör

Förpackningar på VMOA

- Drivs av privata aktörer (eller kommunal) på uppdrag av NPA (godkända av Naturvårdsverket)
- Tar emot och kvalitetkontrollera materialet (okulärt)
 - *Värdefullt material behålls av entreprenör*
 - *Mindre värdefullt tas om hand av NPA*

Tänk på:

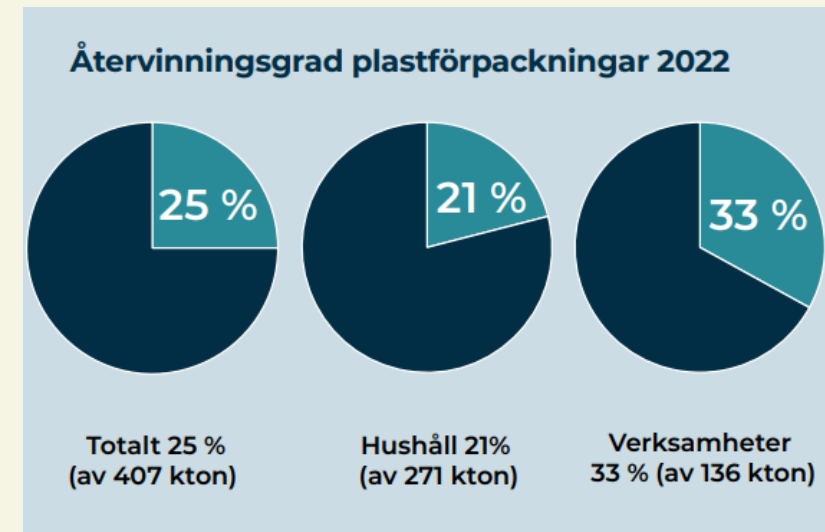
- Endast förpackningar
- Inte farligt avfall
- Sortera i fraktioner
- Töm förpackningar på innehåll
- Lämnas löst (ej i säckar)
- Inte förpackningar från pantsystemet

Papper
Plast
Metall
Trä
Glas
Övrigt



Avsättning av plastförpackningar från verksamheter

- Sorteringsanläggningar
 - *Motala (Svensk Plaståtervinning)*
 - *Stena Recycling*
 - *Ragn-Sell*
- Energiutvinning
 - *Beror på volymer och geografisk plats*



Naturvårdsverket rapporterat till Eurostat

Differentierade avgifter

- Lagkrav enligt NFS 2022:11 för att öka möjligheten till materialåtervinning
- Kriterier ger olika avgifter för olika DfR
 - Fördelaktig design → lägre avgift
 - Bidra till cirkulärt materialflöde
 - Grön och Röd nivå för *Annat än privat bruk*
- Förbereda sig för PPWR
 - Få sätta sina förpackningar på marknaden även efter 2030!



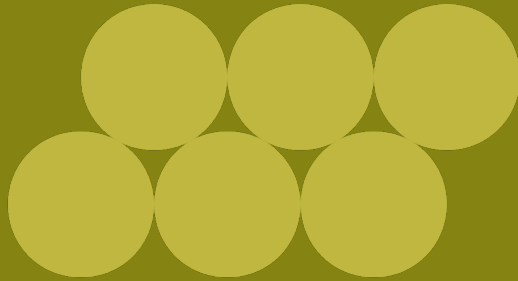
Redovisningskategorier och kriterier för differentierade avgifter

2. PE flexibel förpackning - Annat än privat bruk		
	Den ideala förpackningen <i>Valet för en högkvalitativ materialåtervinning</i>	Grön avgiftsnivå Förenlig Ej privat bruk Art.nr. 4210
2.1 Material	• Flexibel PE monomaterial utan fyllmedel.	• PE (LDPE, HDPE, LLDPE, MDPE, MDOPE, BOPE, PE-g-MAH (tie layer)) med densiteten $\leq 0,97$ g/cm ³ och • Fyllmedelshalt (organiskt eller oorganiskt) ≤ 5 vikt%.
2.2 Färg <i>Plastmaterialets infärgning/ pigmentering</i>	• Ofärgad, fri från pigment.	• Ofärgad, fri från pigment.
2.3 Tryck <i>Färgat eller ofärgat tryck, lack eller annan ytbeläggning</i>	• Minimera den tryckta ytan och mängden tryckfärg, i bästa fall undvik direkttryck helt.	• Max 60% av förpackningens ytteryta**.
2.4 Limmad etikett	• Undvik limmad etikett, mer lämpligt att trycka på en begränsad del av ytan (gäller endast flexibel förpackning).	• Limmade etiketter omfattas inte i avgiftskriterierna i dagsläget.
2.5 Barriär	• Ingen barriär.	• PE-PE filmer, inkl. ett av följande barriärmaterial: – SiO _x eller AlO _x , utan ytterligare beläggning. – EVOH ≤ 5 vikt%. – Metallisering*.
2.6 Adhesiv-laminering	• Ingen adhesivlaminering.	• Alifatisk polyuretanbaserat adhesiv $\leq 2,5$ vikt%***, eller • Adhesiv godkänt med full kompatibilitet av RecyClass ≤ 5 vikt%***.
 Förpackningar som ej uppfyller kraven för Grön avgiftsnivå redovisas på Röd avgiftsnivå – Begränsat alt. ej förenlig med materialåtervinning. Ej privat bruk. Art.nr 4250		

Vad vill NPA lära sig från projektet?

- Hur mycket plastförpackningar från verksamheter återvinns (% och ton) av privata aktörer?
 - Vilka plaster är mest attraktiva?
 - Vilka plaster är minst attraktiva?
- Är vissa verksamheter svårare att hantera?
- Initiativ för återanvändbara förpackningar? Slutna system
- Ta lärdom hur verksamhetsflödena kan påverka differentierade avgifter

Tack!



**NÄRINGSLIVETS
PRODUCENTANSVAR**

Exempel på lösningar för en hållbar plastanvändning

Oskar Mikaelsson
Stena Circular Consulting

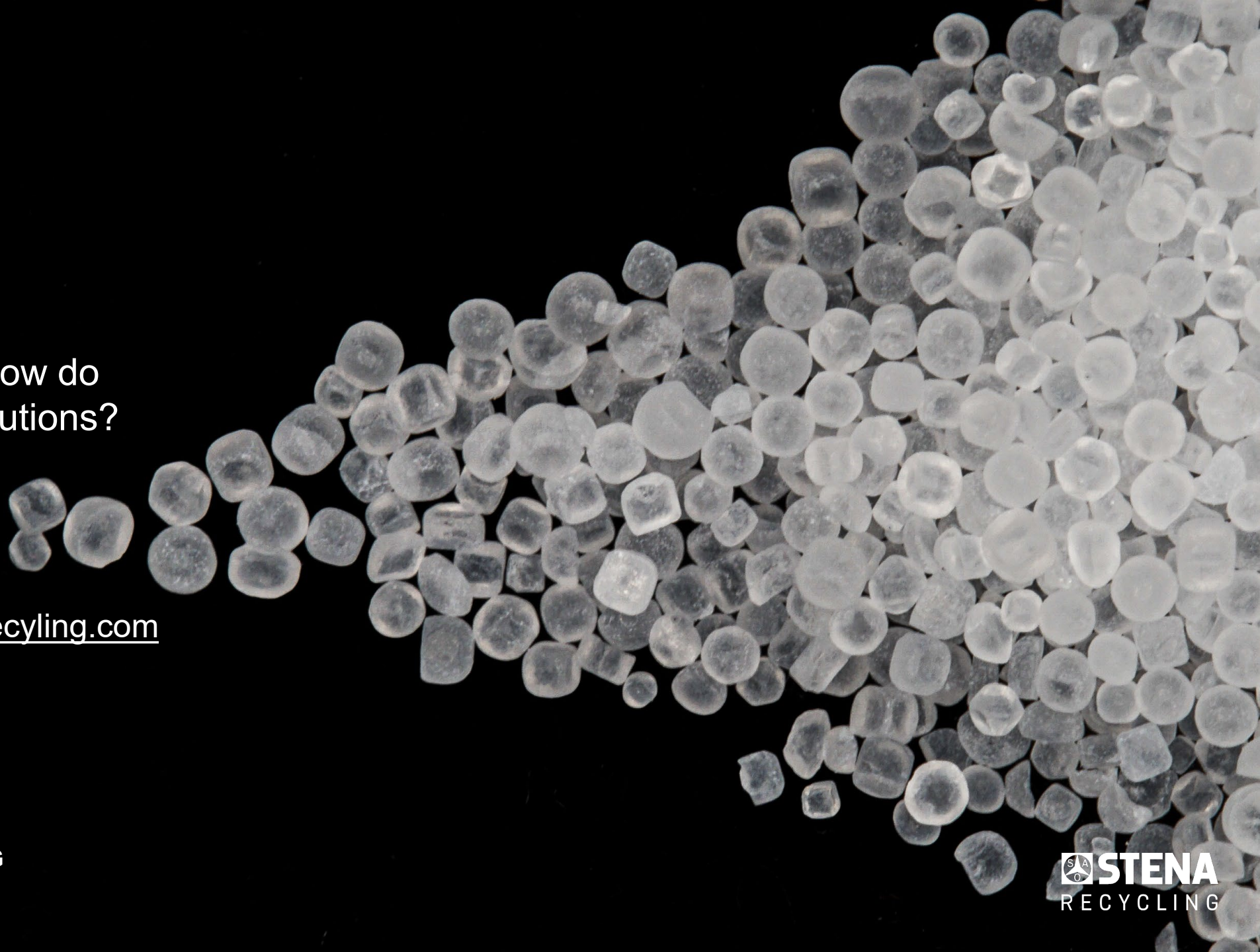
Sustainable Plastics Use

Why the urgency and How do
we create long-term solutions?

Oskar Mikaelsson
Senior Project Lead
oskar.mikaelsson@stenarecyling.com

October 2025

STENA CIRCULAR CONSULTING



STENA CIRCULAR CONSULTING

The Stena Recycling Group aspires to accelerate the transition to a circular economy – Stena Circular Consulting is spearheading their mission

STENA CIRCULAR CONSULTING

ENABLING CIRCULAR SOLUTIONS

Stena Circular Consulting's mission is to provide their customers with hands-on guidance leading them to profitable and sustainable circularity, thereby spearheading Stena Recycling's ambition of becoming a circular partner

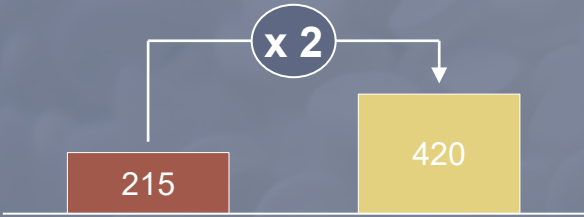
Stena Circular Consulting offer consulting services on product design for circularity & recycling, zero waste solutions, circular system design as well as strategy and compliance



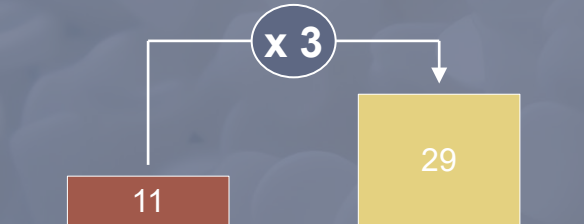
WE (STILL) HAVE TO TALK ABOUT PLASTICS

Business-as-Usual indicators are gruesome for the environment and human health

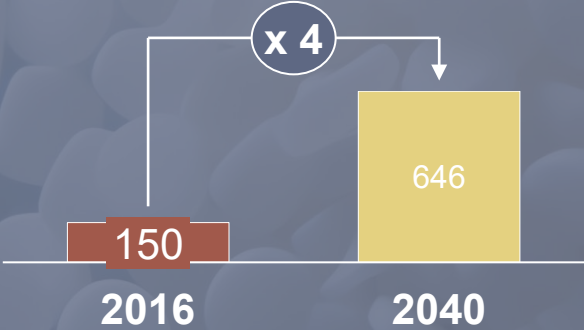
Plastics
production
MT / year



Plastics leakage
into oceans
MT / year



Plastics volumes
in oceans
MT



USD **100bn**
Annual financial
risk to businesses if
required to cover waste
management costs

“ In the environment, plastic waste breaks into ever smaller pieces, including micro- and nano-plastics, and thus negatively impacts myriad ecosystems, from the Arctic to the deep ocean. Plastic pollution is associated with diverse human health impacts, such as elevated risk for cancers, cardiovascular disease, and reproductive health. ”

EXTREMELY VERSATILE WITH INFINITE VARIATIONS, AND CHEAP TO MAKE – WHILE BEING REALLY HARD TO RECIRCULATE

Extremely versatile

Polymers and plastics can be almost infinitely engineered and adapted (*your* PE is not the same as *my* PE), creating a landscape where we actually talk about 1000's of materials when we talk about plastics

- No standardization and no transparency of additive use

The versatility of plastics mean they end up literally everywhere, often without a functioning EoL system

Cheap to produce

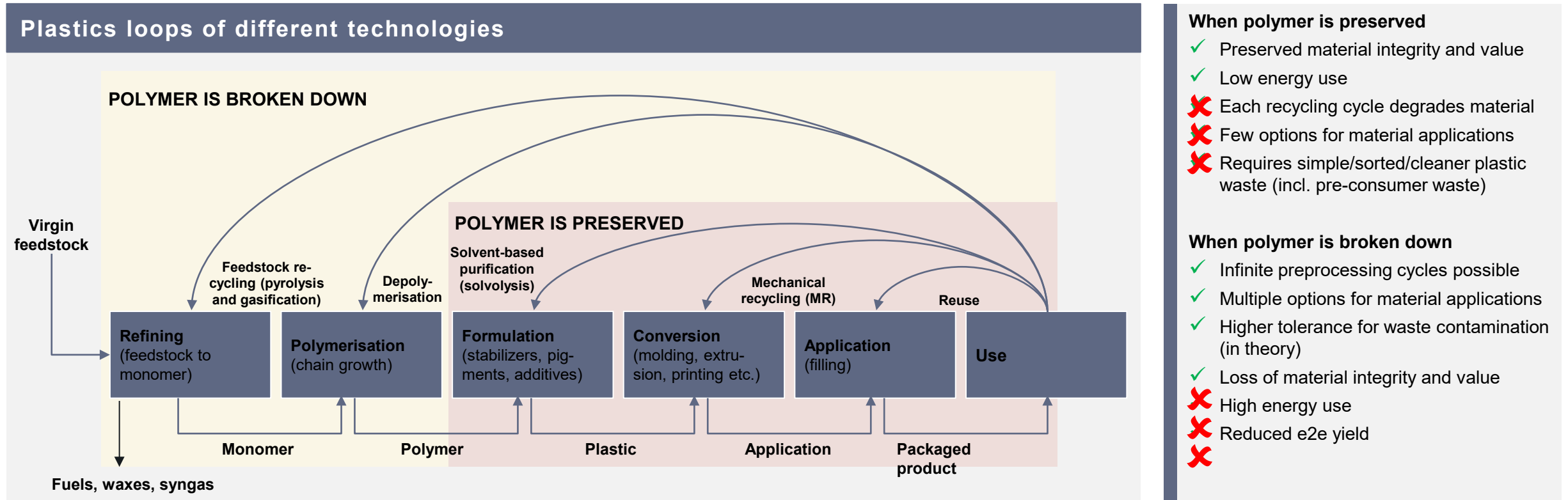
Part of massive-scale petrochemical supply chains, able to produce enormous volumes at low cost

- Feedstock → cracker → reformer → polymerization → compounding
- Low virgin-grade price anchors the price one can get for recycled grade – healthy economics for recycling are really difficult to create

Very hard to re-circulate

- **Most polymerization processes are irreversible** (some exceptions, e.g., polycondensates like PET and PA) making building block recycling difficult
- **Mechanical recycling processes degrade the polymers**

NO SILVER BULLET AND NO ONE-SIZE FITS ALL – PLASTICS HAS ITS OWN ‘BUTTERFLY DIAGRAM’



- When polymer is preserved**
- ✓ Preserved material integrity and value
 - ✓ Low energy use
 - ✗ Each recycling cycle degrades material
 - ✗ Few options for material applications
 - ✗ Requires simple/sorted/cleaner plastic waste (incl. pre-consumer waste)
- When polymer is broken down**
- ✓ Infinite preprocessing cycles possible
 - ✓ Multiple options for material applications
 - ✓ Higher tolerance for waste contamination (in theory)
 - ✓ Loss of material integrity and value
 - ✗ High energy use
 - ✗ Reduced e2e yield

These technologies are most commonly referred to as ‘chemical recycling’, although ‘solvent-based purification’ is referred to as ‘physical recycling’ by some. In addition, ‘advanced recycling’ is sometimes used to position chemical recycling as distinctively better than mechanical recycling

SOURCE: EU Commission, *A circular economy for plastics* (2018)

ONLY THINKING OF PLASTICS AS A WASTE MANAGEMENT PROBLEM DOESN'T WORK – WE HAVE TO THINK ABOUT HOW WE DESIGN THEM TOO

Better designed – or substituted – plastics



Use mono plastics



Use 'common' plastics

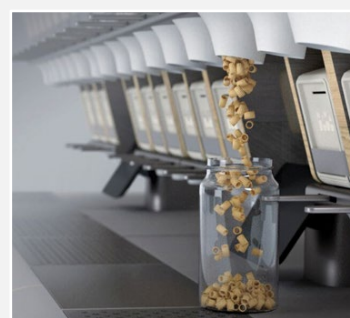


Substitute with paper



Substitute with bioplastics

Better business models



WHAT ARE THE SOLUTION?

IN OTHER WORDS, WE NEED TO IMPROVE PLASTICS TO BETTER FIT THE SYSTEM AND IMPROVE THE SYSTEM, SIMULTANEOUSLY

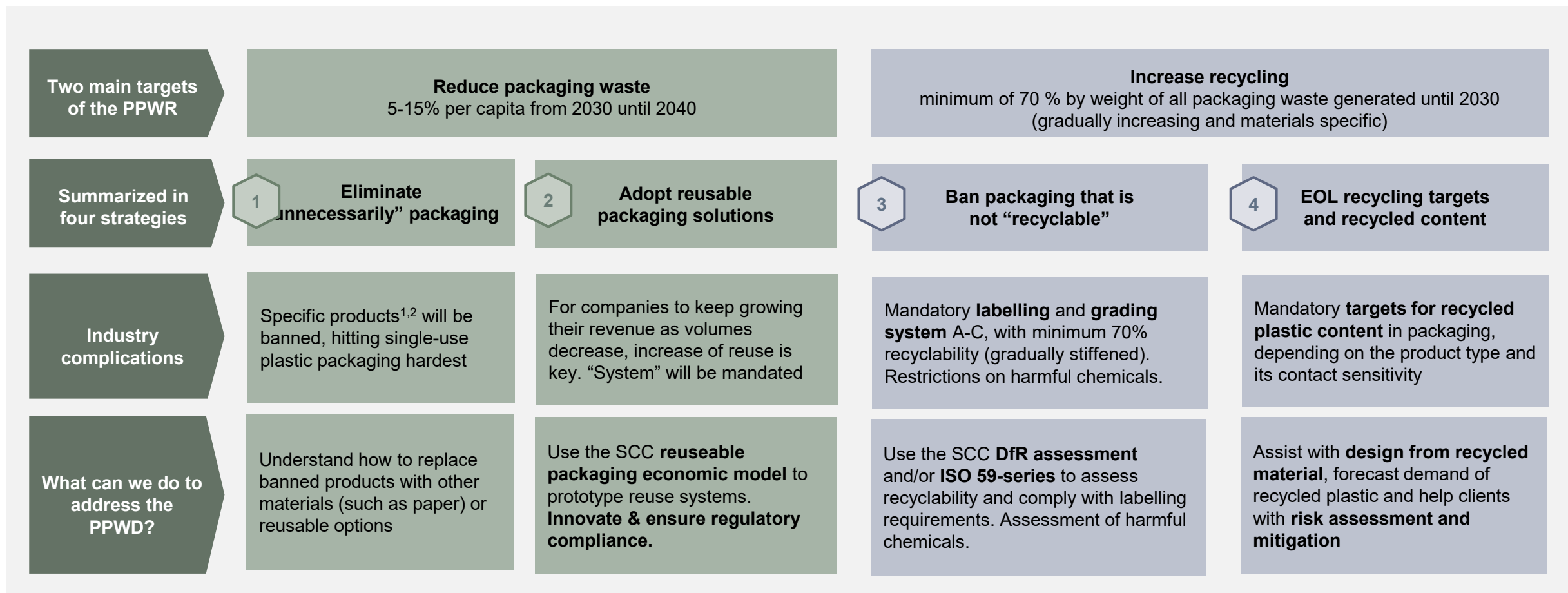


Design packaging to better fit the system

**BETTER
SYSTEM**

Improve the system to handle more plastics with better outcomes

THE PPWR CAN BE SUMMARIZED IN TWO MAIN PURPOSES AND FOUR ADVISED STRATEGIES – SCC HAVE THE TOOLS TO DEAL WITH MANY OF THE COMPLICATIONS FROM PREVIOUS INDUSTRY EXPERIENCE



¹ Filter coffee pods, sticky labels on fruits and vegetables

² Example: grouped packaging (shrink wrap) plastic food and beverage packaging consumed in catering trade (disposable plates)

WHAT WE CAN DO

A GREAT WAY TO CONTRIBUTE TO A MORE CIRCULAR PLASTICS SYSTEM IS TO ACT AS IF MORE FIRM POLICIES WERE ALREADY IN PLACE

- Work to source more recycled content and reduce primary plastic reliance
- Design products to optimize for plastics circularity (e.g., use plastics that are readily recyclable)
- Develop business models that prolong the utilization of materials
- Work together with stakeholders to ensure products / packaging are collected
- Separate your plastics waste (production scrap, EoL, packaging) at source to as pure fractions as possible to maximize their value



Some examples and insights from projects with Stena Circular Consulting

STENA CIRCULAR CONSULTING

 **STENA**
RECYCLING

Eco-Design | Helping SHL Medical implement eco-design for self-injection devices, contributing to device CO₂ reductions beyond 30%*



Background

- SHL Medical is a global provider of advanced self-injection devices and a supplier to major pharmaceutical companies.
- SHL Medical asked for Stena Circular Consulting's support to implement eco-design in their product development.
- Eco-design principles aim to minimize environmental impact throughout a product's lifecycle.

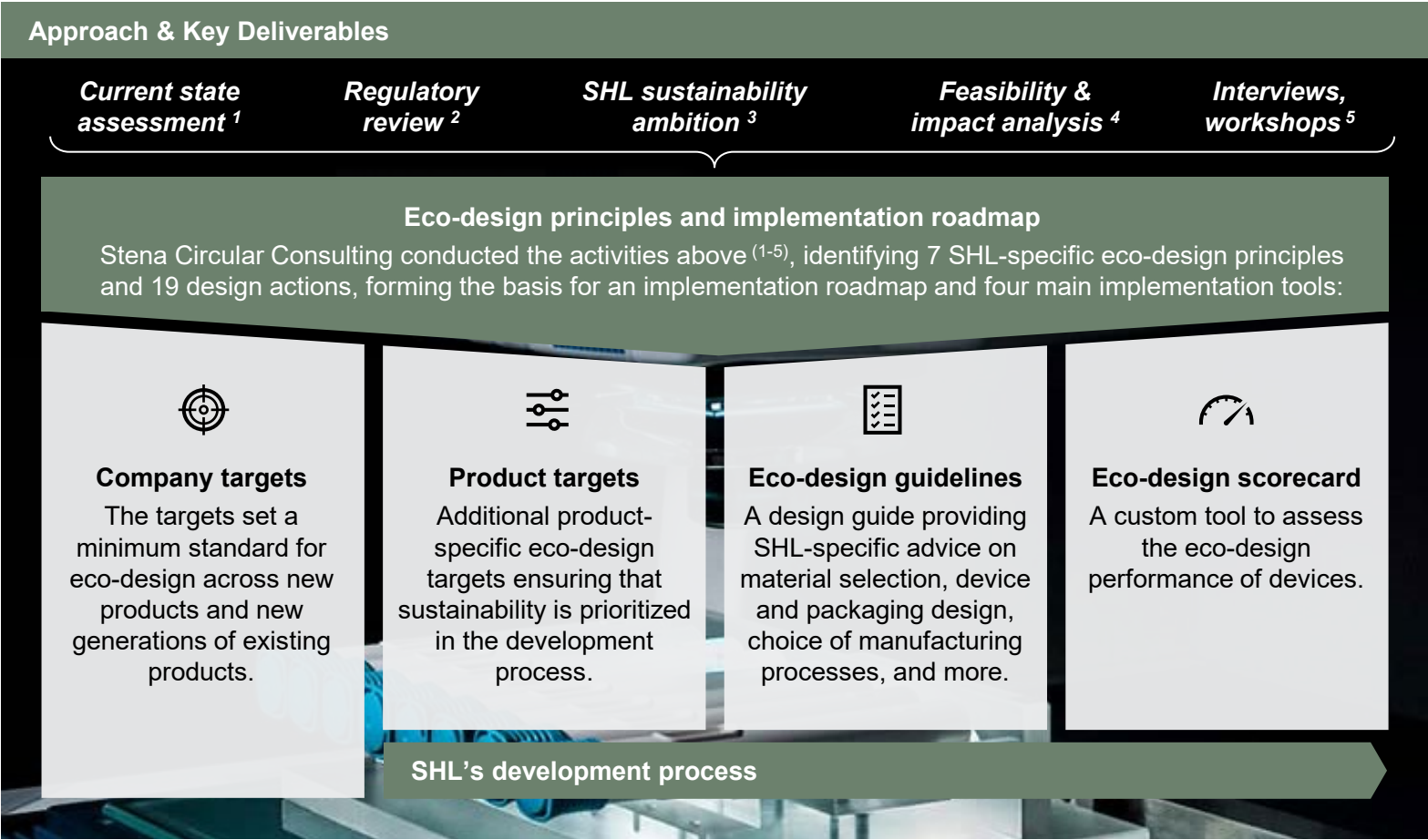
Outcomes

- The project provided SHL Medical with a roadmap and tools to integrate eco-design into product development.
- The tools will contribute to fulfilling SHL Medical's target of reducing device CO₂ by 30% by 2030*.
- The project also established targets that will serve as the foundation for SHL Medical's external sustainability communication.



DORA RIO
Head of Sustainability
SHL Medical, 2025

"Working with Stena Circular Consulting was a seamless experience. They combined theory and practice in eco-design and end-of-life solutions, giving us valuable insights. We look forward to working with them again."



SOURCE: Stena Circular Consulting, SHL Medical

* Together with other CO₂ reduction actions undertaken by SHL Medical

1. End-of-life, material strategy, manufacturing, market & trends
2. EU eco-design regulation impacting medical devices and packaging
3. Company ambition: "To lead in device sustainability"
4. Prioritization of design actions based on their feasibility and impact
5. Interviews and workshops with approx. 20 SHL Medical individuals

Assessing the viability of a global food & beverage producer's sustainability strategy for recycled plastic in packaging



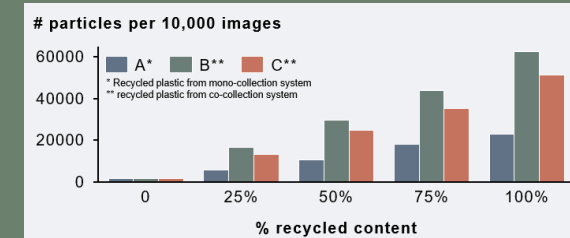
THREE MAIN TAKE-AWAYS FROM THE PROJECT

1 Most losses of food-grade plastic occur in the collection phase. A significant but yet low amount is recycled as food-grade plastic and a smaller portion is lost to other applications. The positive environmental impact linearly increases with increasing amount of recycled plastic in packaging.



Illustration of plastic packaging flows in the system*

2 The functional and optical properties of packaging plastic are negatively affected by the increasing amount of recycled content which introduces various contaminants such as additives and other materials in a closed-loop system.



Visualising how contaminants are varying based on recycled plastic content and plastic source*

3 Collaboration with system's stakeholders is deemed important to set common packaging design guidelines, improve the recycling system's design and efficiency, adopt new strategies such as chemical recycling etc. Increased recycled plastic content in packaging will not significantly affect the ecosystem until it reaches a certain level of recycled content.



Illustration of suggested actions by SCC to be taken across the ecosystem in order to move towards increased recycled content in packaging*

Stena Recycling Group strävar efter att påskynda omställningen till en cirkulär ekonomi – Stena Circular Consulting går i spetsen



Mattias Nilsson

Head of StenCircular Consulting
Mattias.nilsson@stenarecycling.com



Oskar Mikaelsson

Senior Project Lead
oskar.mikaelsson@stenarecycling.com

STENA CIRCULAR CONSULTING

A part of Stena Recycling

Bensträckare

Åter kl 10:10



Västerås
stad

Sluten loop för plastfilm

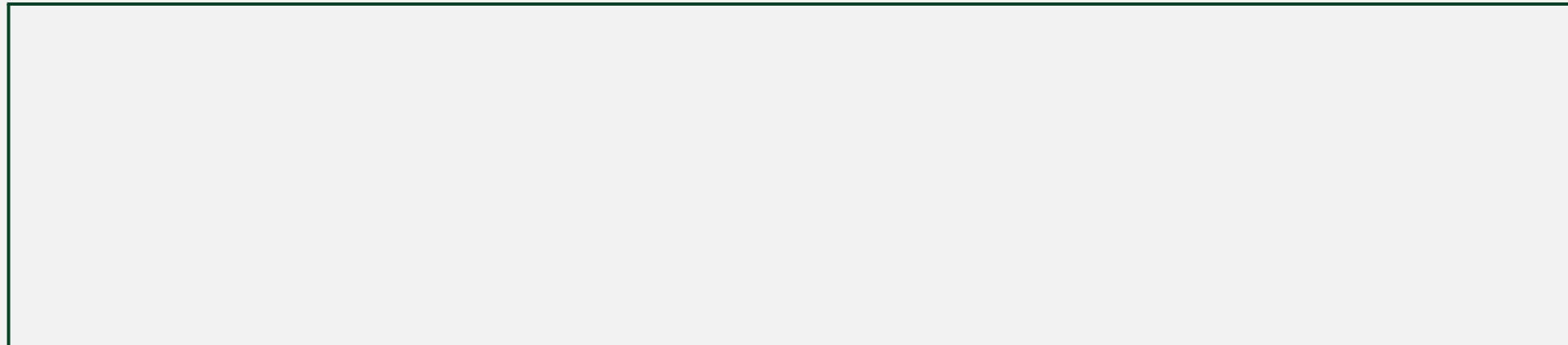
Johan Sandström
T-emballage

2025-08-08



Västerås
stad

T Emballage



Fokus i vår hållbarhetsstrategi

*Cirkulära
emballagelösningar för en
livskraftig värld.*



Cirkulär affär

Öka andel
återvunnet material.

Partnerskap med
kunder för cirkulära
flöden.

Återvinnings- och
återanvändbara
material

Hållbar värdekedja

Tydlig kravställning
gentemot
leverantörer.

Optimering av
transporter.

Hållbarhets- data

Hämta in
Strukturerad lagring

Delning

T-Embassage:s Roll



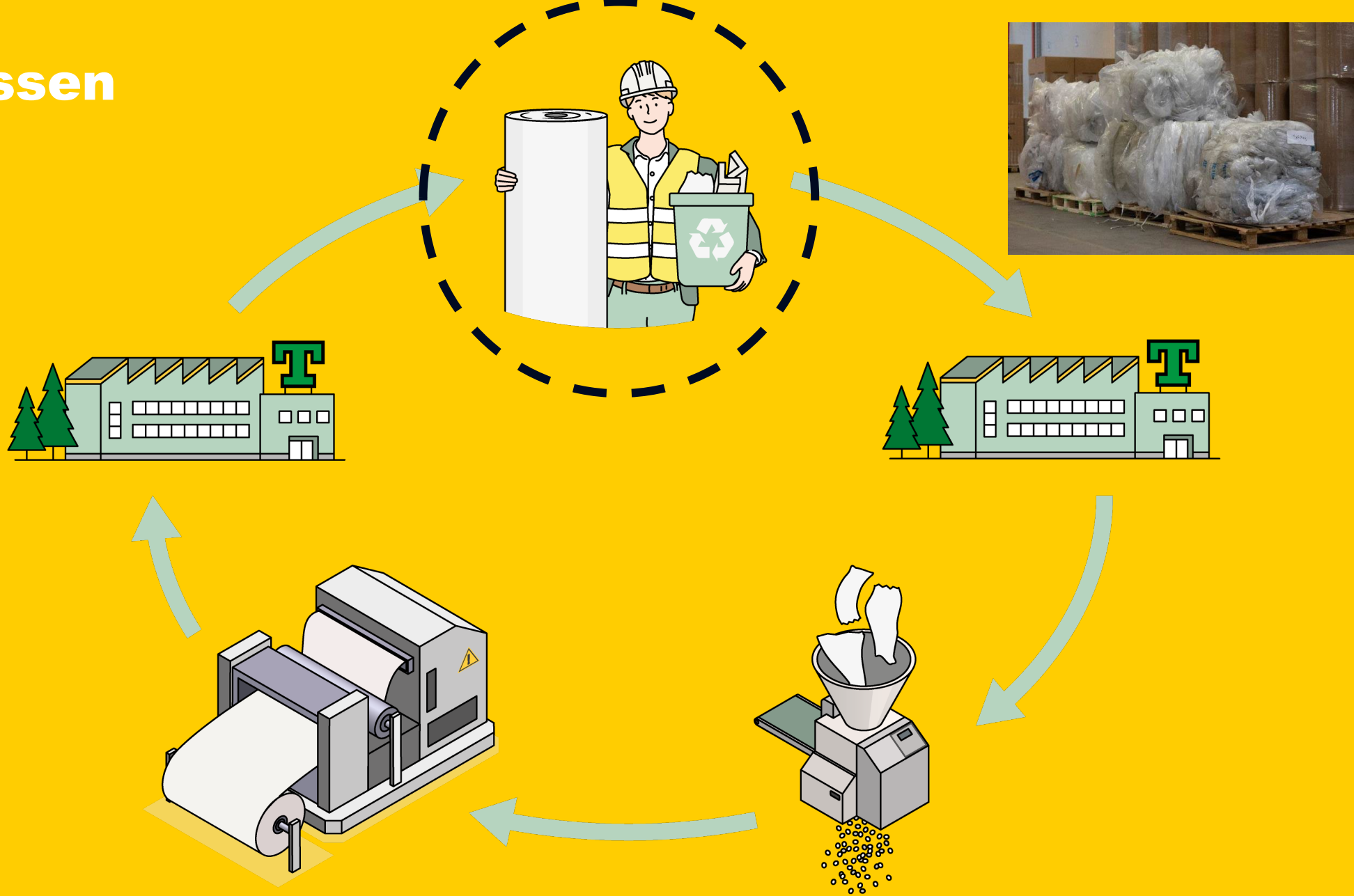
Strategi

Plasten

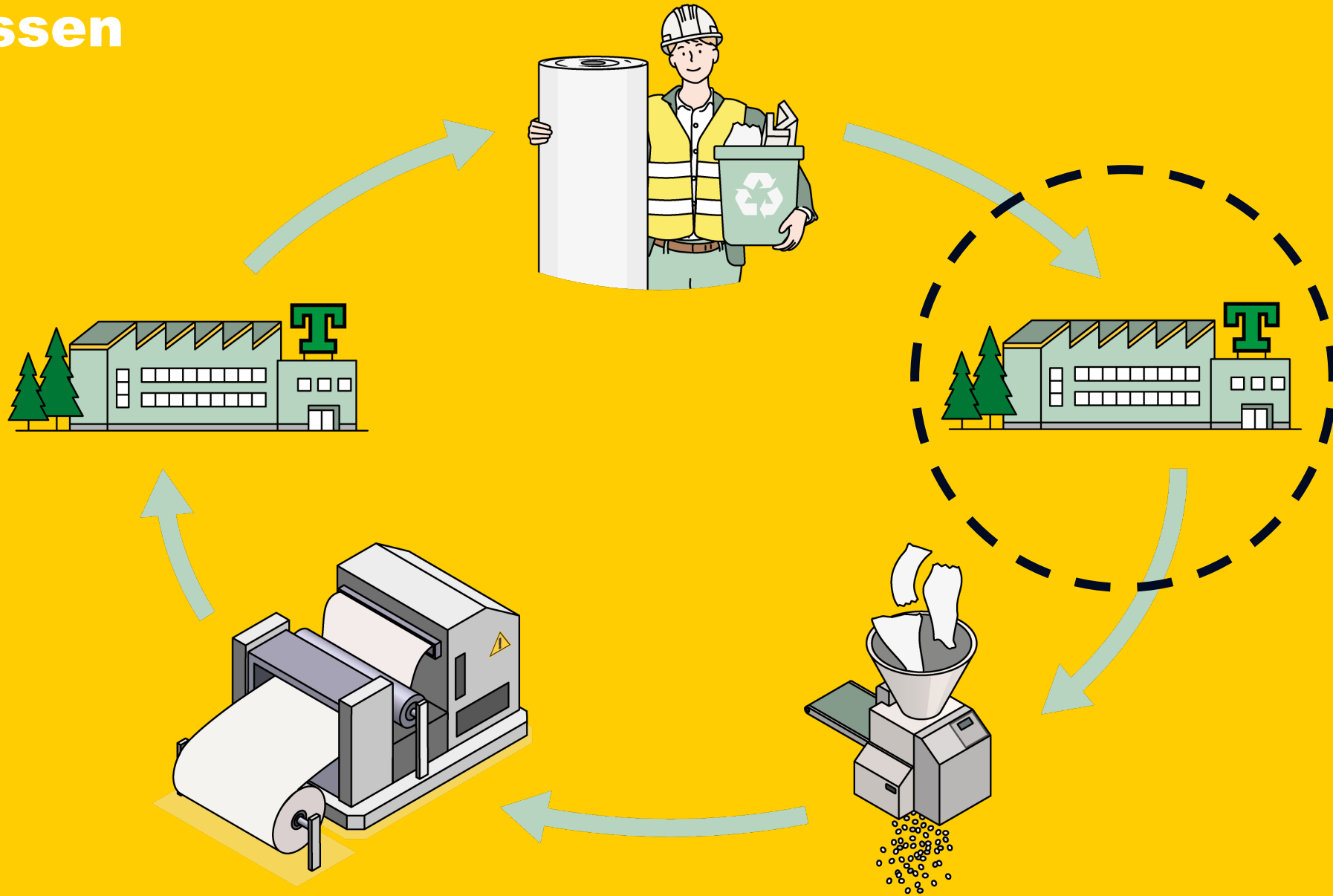
**Framtidens
affärsmodell**

Kunskap

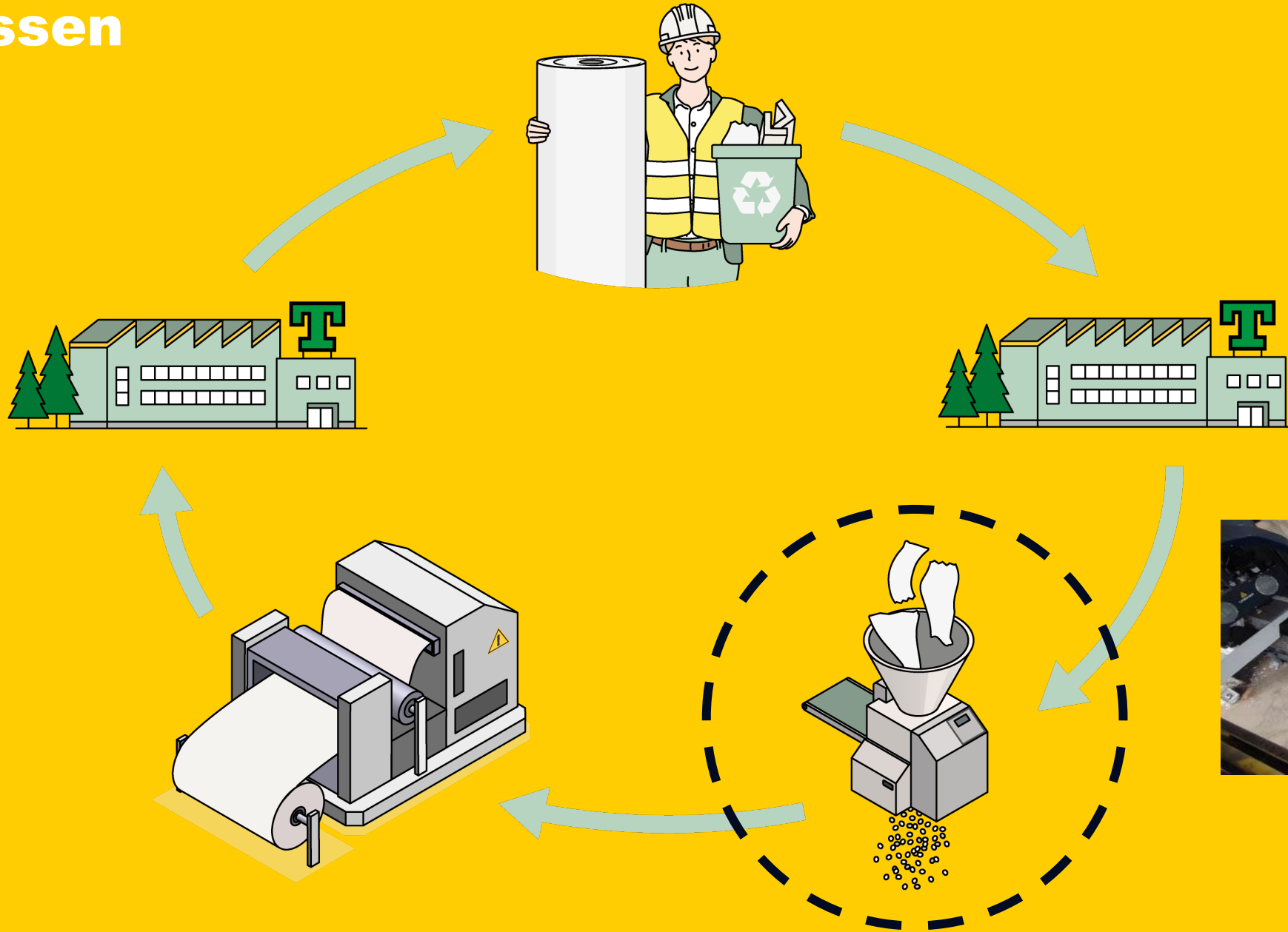
Processen



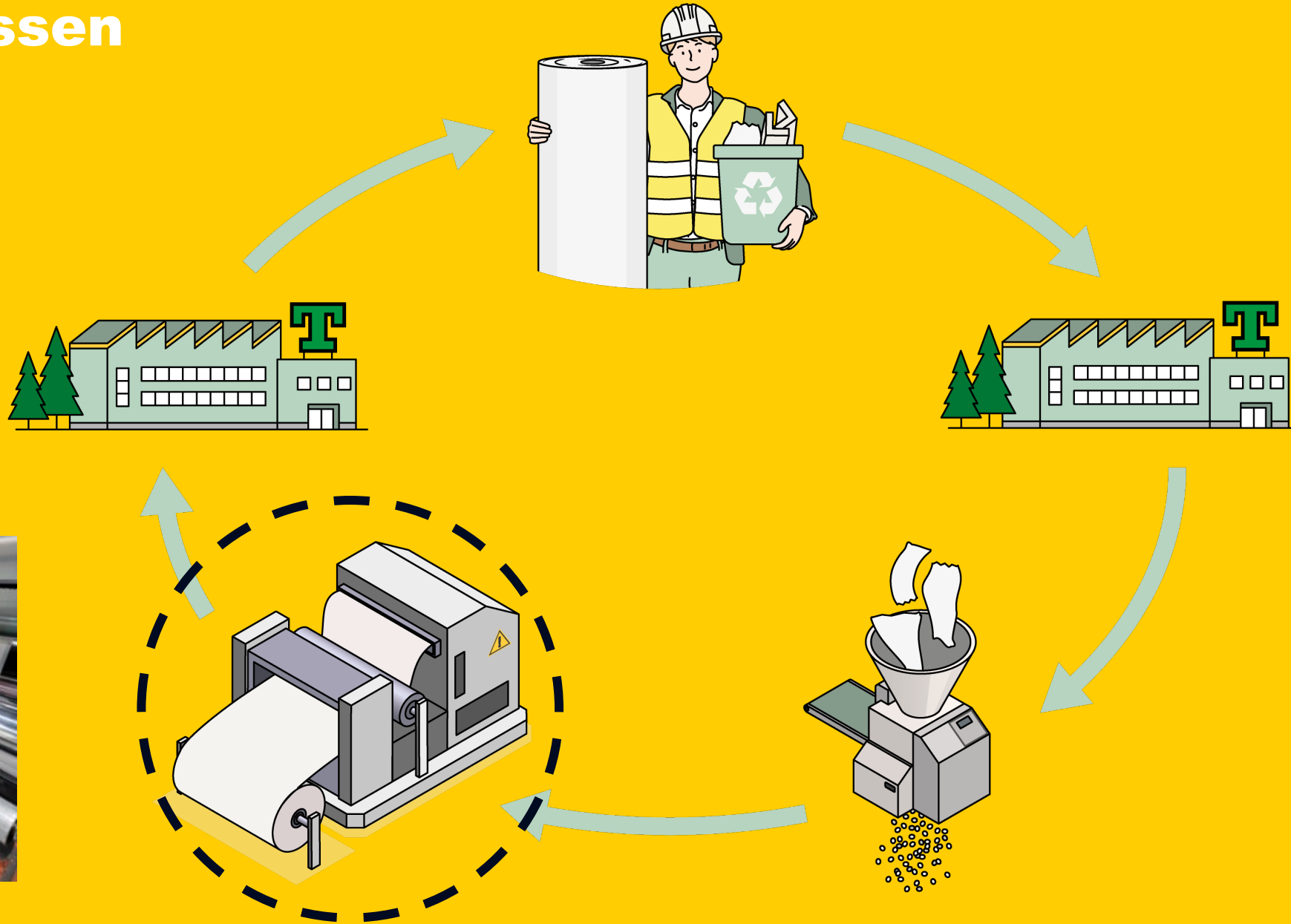
Processen



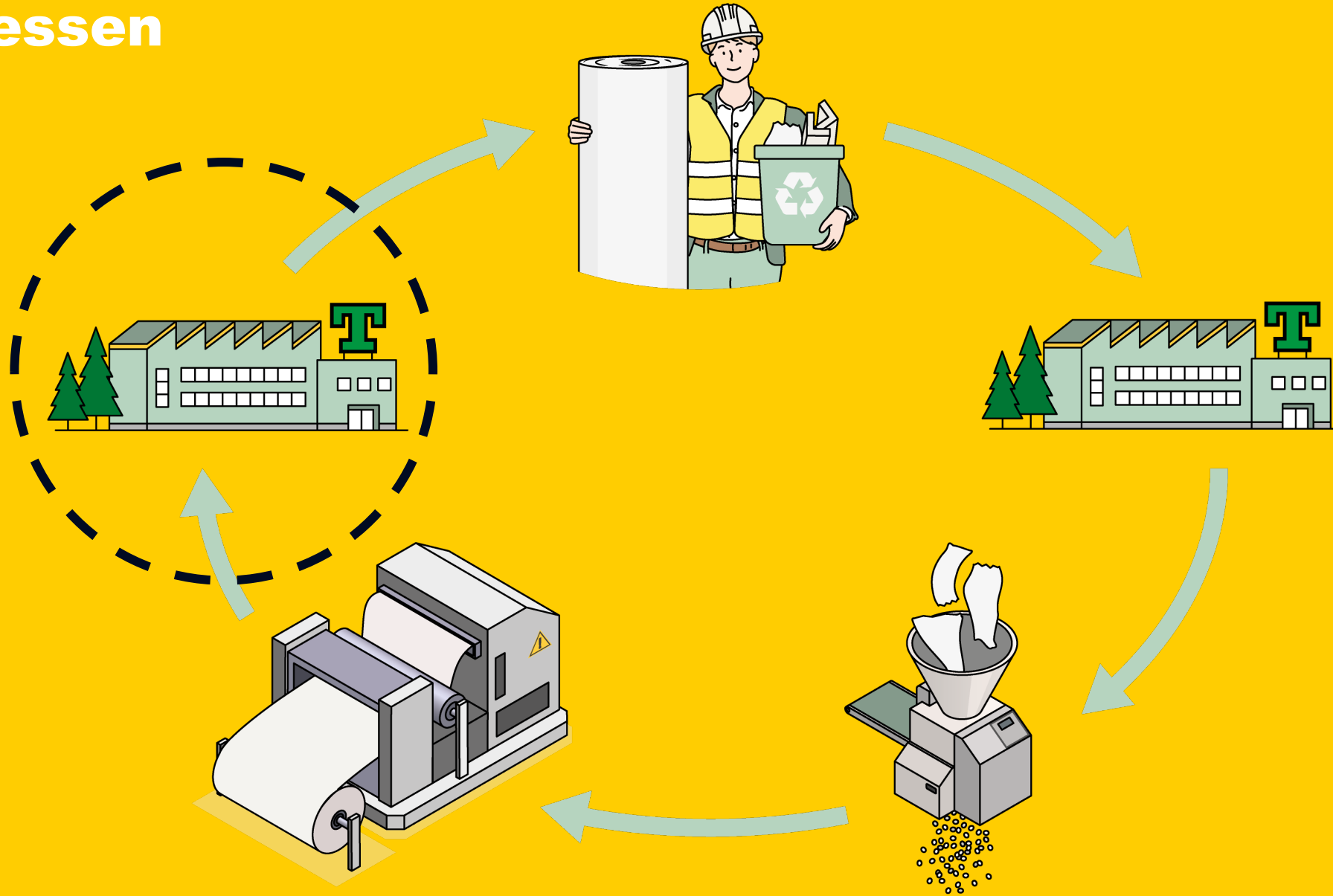
Processen



Processen



Processen





Slutsatser

- Fullt möjligt – fortsatta flöden även efter projektet.
- Tillsammans & Dialog & Engagemang.
- Egna turbilar för flexibilitet och lönsamhet.
- Manuell hantering till systemstöd.

- Utmaning med lönsamhet.
- Förfina processen och få ännu mer noggrann sortering.
- Tydlighet - myndighet och lagar. Synen på sig själv som aktör.
- Hantera större volymer?

Erfarenheter från en plaståtervinnare

Martin Strååt
Novoplast

2025-08-08



Västerås
stad

Gruppdiskussion ”cirkulär plast”

Plats för en underrubrik



Västerås
stad

Diskussions- frågor

1. Varför finns materialåtervinns inte mer plast idag?
2. Vilka är de tre viktigaste förutsättningarna för att återvinna mer plast?
3. Vad kan din organisation bidra med i utvecklingen?

Diskutera ovanstående frågor, ca 5 min/fråga.

En person ansvarig för att sammanfatta och presentera.

Återsamling kl 10:45.

Gruppindelning

Grupp 1

Sabine Dahlstedt
Mattias Nilsson
Christina Löfman
Caroline Söderlund
Conny Danielsson
Hajrija Hodzic

VafabMiljö Kommunalförbund
Stena Circular Consulting
Alstom
ABB AB
Svensk plaståtervinning
AQ Plast AB

Grupp 2

Oskar Mikaelsson
Marie-Louhise Carlson
Stefan Alvebris
Love Pallon
Ulrika Vinberg
Eva Favaro

Stena Circular Consulting
Alstom
Aros Polymerteknik AB
Näringslivets Producentansvar
ABB Electrification
VafabMiljö Kommunalförbund

Grupp 3

Johan Wieweg
Adam Hedlund
Per Hedlund
Juhani Juusola
Sanna Kilberg
Robert Carlsson

Ragnsells Recycling AB
VafabMiljö Kommunalförbund
Alstom
GPV Sweden AB
Marcegaglia Fagersta Stainless
Castellum AB

Grupp 4

Mårten Carlsson
Anna Wadsten
Anne-Lie Blomström
Jenny Hedre Melin
Björn Sandvall
Anne Sundel

Prezero Recycling AB
Bostads AB Mimer
GPV sweden AB
Quintus Technologies
Castellum Mälardalen
Konsult



Västerås
stad

Gruppindelning

Grupp 5

Alexander Nordström Käll
Linda Uddman
Johanna Sandvall
Sune Hammarström
Katarina Andersson
Marie Airaksinen

Remondis Sweden AB
Västerås stad
Mälarenergi
GKN Aerospace Investment Casting AB
INTRA MÖLNTORP AB
Prevas Industrial Innovation AB

Grupp 6

Nathalie Vilhelmsson
Kristina Bäckstrand
Magnus Wallin Ezelius
Anna Smed
Mikael Ullström
Anna Lindblom

Ragnsells Recycling AB
Mälarenergi
GPV sweden AB
Marcegaglia Fagersta Stainless
AQ Plast AB
ABB Electrification

Grupp 7

Christian Hjalmarsson
Tomas Matt
Marianne Allmyr
Joachim Nordberg
Ylva Lidgren

Prezero Recycling AB
Remondis Sweden AB
Mälarenergi
Skultuna Induflex
ABB AB, Robotics division



Västerås
stad

1. Varför finns materialåtervinns inte mer plast idag?

- Mycket sorteras fel eller sorteras inte alls
- Okunskap, saknas kunskap om vad som krävs och vilken påverkan olika delar har
- Saknas styrmedel – mtrl
- Liten efterfrågan på återvunnen råvara
- Billig nyråvara
- Det är tekniskt komplext att återvinna plast

2. Vilka är de tre viktigaste förutsättningarna för att återvinna mer plast?

- Att göra det tillsammans, samverka längs värdekedjan
- Att öka efterfrågan på återvunnen råvara
- Ställa krav på materialåtervinning eller använda återvunnen råvara
- Det behövs lagkrav som visar vägen
- En kulturfråga – det behövs ett tydligt "varför gör vi det här"

3. Vad kan din organisation bidra med i utvecklingen?

- Vi kan ställa krav på materialåtervinning eller att återvunnen råvara ska användas
- Vi kan sortera mera
- Vi kan jobba mera "uppströms" dvs se hur beslut uppströms kan påverka nedströms
- Vi kan dela med oss av kunskap
- Vi kan skapa efterfrågan
- Vi kan samverka och hjälpas åt

Avslutning

-nästa steg

- Samverkansträff 26/11
 - Tar vidare dagens gruppdiskussioner
 - Vilka plastströmmar finns lokalt?
 - Vilka plastströmmar har störst potential?
 - Samverkan i lokalt nätverk
- Studiebesök Novoplast 2/12

Tack!

Ingela Burenfjäll

Ingela.burenfjall@vasteras.se

Monica Hed Johansson

Monica.hed.johansson@vasteras.se

Maria Ahlm

maria.ahlm@ivl.se



**Västerås
stad**